

Recomendaciones Técnicas para minimizar desperdicios de energía en Aire Comprimido

Revisar e implementar

- ✓ Enfriar entre las etapas del compresor.
- ✓ Monitorear la temperatura y presión de cada etapa para detectar problemas.
- ✓ Censar las cargas de los compresores centrífugos y llevar las oscilaciones a compresores recíprocos.
- ✓ Optimizar la distribución de carga entre los compresores.
- ✓ Usar un compresor "booster" para cargas pequeñas con alta presión.
- ✓ Utilizar álabes guía de entrada (IGV) para controlar el flujo de aire a la salida del compresor centrífugo.
- ✓ El consumo de energía en kW/100 SCFM (ft³/min estándar) debe ser <19 @ 100 psi y <24 @ 160 psi.
- ✓ Mantener limpios los filtros de la toma de aire.
- ✓ Enfriar la toma de aire donde sea posible.
- ✓ Controlar las válvulas antirretorno mediante el flujo en vez de considerar la presión.
- ✓ Mantener las válvulas antirretorno cerradas.
- ✓ Reducir la presión del sistema a la mínima necesaria.

- ✓ Usar un soplador de aire en lugar de aire comprimido.
- ✓ No utilizar aire comprimido para limpiar o agitar.
- ✓ Suprimir el aire comprimido al equipo fuera de operación.
- ✓ Monitorear el uso del aire comprimido para detectar cambios anormales.